



DURALI SYSTEM DESIGN & AUTOMATION CO.

طراحی سیستم و اتوماسیون دور علی
(شرکت مادر)



اتوماسیون و
هوش صنعتی
پیشرو



تماس با ما

تلفن

۰۲۱۶۵۰۲۳۰۸۲

ایمیل

info@piautomationco.com

سایت

www.piautomationco.com



معرفی محصول

سیستم هوشمند اندازه گیری و کنترل سایز گندله، نسل جدیدی از فناوری های کنترل فرآیند است که با بهره گیری از بینایی ماشین، پردازش تصویر و هوش مصنوعی، اندازه و شکل گندله ها را به صورت لحظه ای پایش و تحلیل می کند. این سیستم با استفاده از کنترلر فازی، پارامترهای عملیاتی را به طور خودکار و هوشمند تنظیم کرده و فرآیند تولید را در محدوده بهینه نگه می دارد. با توجه به اینکه تغییرات رطوبت مواد، ترکیب خوراک، نرخ تغذیه و سایر شرایط عملیاتی به طور مداوم بر فرآیند گندله سازی تاثیر می گذارند، توزیع اندازه گندله ها نیز دستخوش تغییر می شود که می تواند منجر به افزایش گندله های ریزدانه و درشت دانه، کاهش کیفیت محصول نهایی، افزایش بار برگشتی و کاهش راندمان پخت و تولید گردد. این سامانه با پایش مداوم و اعمال اصلاحات کنترلی در زمان واقعی، از بروز این مشکلات جلوگیری کرده و موجب بهبود کیفیت محصول، افزایش بهره وری و پایداری فرآیند تولید می شود.

سیستم هوشمند کنترل سایز گندله PELLETSENSE

سامانه هوشمند پایش و کنترل
سایز گندله در دیسک های گندله سازی

شرکت اتوماسیون و هوش صنعتی پیشرو

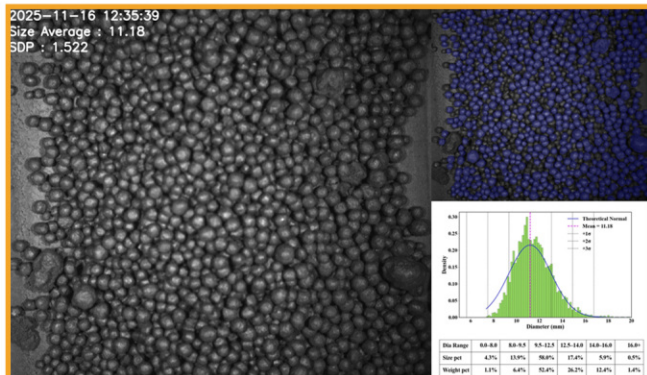


کنترل آنلاین سایز گندله
تضمین کیفیت تولید

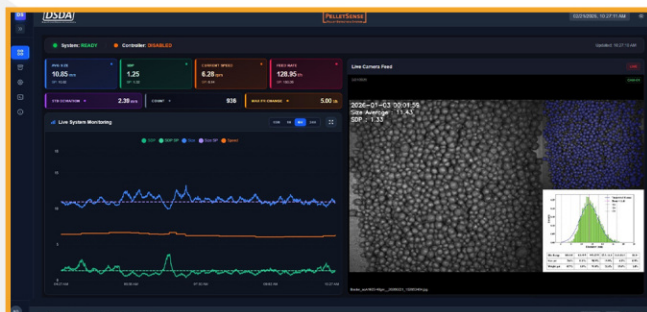


شرکت اتوماسیون و هوش صنعتی پیشرو

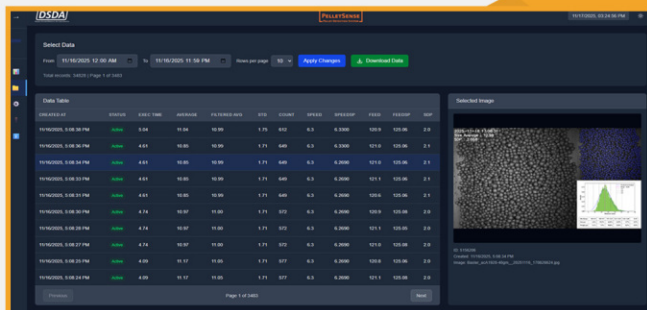
رابط کاربری سیستم



ذخیره تصاویر به همراه داده‌های خروجی سیستم پردازش تصویر



داشبورد جهت مشاهده داده‌های هر دیسک به صورت مجزا و تجمیعی



مشاهده و ذخیره تاریخچه تولید به صورت تجمیعی و جدا برای هر دیسک

PELLETSENSE

PELLET DETECTION SYSTEM



سیستم نورپردازی

مشخصات عمومی

- اندازه‌گیری میانگین ابعاد گندله‌ها و انحراف از معیار آنها
- نمایش مقادیر محاسبه شده به صورت Real-time
- کنترل خودکار سرعت چرخش دیسک، Feed-rate، زاویه دیسک و رطوبت
- افزایش یکنواختی و کیفیت محصول
- کاهش بار برگشتی
- کاهش مداخله اپراتور و تصمیم‌گیری مبتنی بر داده
- ارسال فرامین از طریق پروتکل‌های مختلف صنعتی
- امکان گزارش‌گیری از روزانه، هفتگی و ماهانه
- جانمایی و شخصی‌سازی مطابق با نیاز کارفرما
- امکان اتصال به سیستم کنترل مرکزی کارخانه



محفظه دوربین صنعتی

- افزایش در صد محصول قابل قبول
- افزایش ظرفیت تولید
- بهبود کیفیت محصول نهایی
- اندازه‌گیری آنلاین و Realtime
- کاهش وابستگی به اپراتور
- کاهش بار برگشتی
- شخصی‌سازی مطابق با نیاز کارفرما
- اتصال به سیستم کنترل کارخانه
- ثبت و تحلیل داده‌ها